

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 – 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel ☐MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSELDÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ Nom et adresse Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ Adresse Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Separator	Overall Length/Longueur totale 90" S/S	Serial No./ N° de série S-3032	Year built/Année de fabrication 2013
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. R9873.213		National Board No./ N° National Board N/A	Drawing No./ N° de dessin 1678-01A/B R6

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2011	Code case No. N° de cas N/A
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante N/A	Item No./ N° d'item N/A	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur N/A	Identifying Stamp/ Estampe d'identification N/A	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell	SA516-70N	1.250"	1/8"	30"OD	1	Full	100%	1140 F	75 min.	1	Full	1

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
Heads	SA516-70N	1.1875"	1/8"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)					Mat'l Spec./ Spéc. du mat.			Grade		Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
vessel	1480 PSIG	100 F	-20 F	1926 PSIG

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tubesheet/ Plaque tubulaire N/A	Material/ Matériau N/A	Diameter/ Diamètre N/A	Nominal Thickness Épaisseur nominale N/A	Corr. Allow. Surépais. corrosion N/A	Attachment Mode d'attachement N/A
Tube material/ Matériau des tubes N/A	Diameter/ Diamètre N/A	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre) N/A	Number/ Nbre N/A	Type (Straight or U) Type (Droit ou U) N/A	Heating Surface Surface de chauffe N/A

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise N/A	Jacket closure Fermeture de chemise N/A	Proof Test Pression d'épreuve N/A	Heating Surface Surface de chauffe N/A	Sketch/ Schéma N/A
--	--	--	---	------------------------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 2" NPS	Location/ Endroit C6 on Shell
----------------------------	----------------------------	---

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
See Attached AB25A								

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☒ ☐	Lugs/ Oreilles No./ Nbre N/A	Legs/ Pieds No./ Nbre N/A	Other/ Autres (Description) N/A	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) Welded to Bottom Head
---	---	--	---	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Shop Order: SO-2502, Const. Dwg: 2502-A Rev. 0, Volume: 33.3 cu.ft., Weight Empty: 3000 lbs, Hydrotested in Vertical Position.
Impact Testing: Exempt per UG - 20(f) 1, UCS-66a, UCS-66b

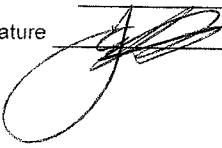
Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial **R9873.213**

Manufacturer
Constructeur **Silverado Oilfield Ventures Ltd.**

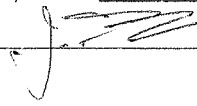
Signature  Date **Aug 15, 13**

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by (employé par) **ABSA**
of (de) **Alberta**

I have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. R9873.213 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.
ai inspecté l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur **Joe Tworek NB 12995 A.B AB 261**

Signature  Date **15 Aug 2013**

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 – 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

AB-25A 2006/04

A 625677

MANUFACTURER'S DATA REPORT
SUPPLEMENTARY SHEET

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman Drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman Drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman Drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> Silverado Oilfield Ventures Ltd., 5200-Blindman Drive, Blindman Industrial Park Red Deer, AB, T4S 2B3

Pressure vessel/ Appareil

Type/ <i>Genre</i> Vertical Separator	Serial No./ <i>N° de série</i> S-3032	Year built/ <i>Année de fabrication</i> 2013
Provincial Registration No. – C.R.N./ <i>N° d'enregistrement provincial</i> – N.E.C. R9873.213	National Board No./ <i>N° National Board</i> N/A	Drawing No./ <i>N° de dessin</i> 1678-01A/B R6

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ <i>But</i>	Number <i>Nombre</i>	Dimension	Type	Material <i>Matériau</i>	Nominal Thickness <i>Épaisseur nominale</i>	Reinforcement material <i>Matériau de renfort</i>	How attached <i>Genre d'attaches</i>	Location/ <i>Endroit</i>
N1 - Inlet	1	3" NPS	RFLW CL600	SA105N	0.810"	N/A	UW16.1(c)	Shell
N2 – Gas Outlet	1	3" NPS	RFLW CL600	SA105N	0.810"	N/A	UW16.1(c)	Head
N3- Drain	1	2" NPS	RFLW CL600	SA106B/SA105N	0.344"	N/A	UW16.1(c)	Head
C1- Water outlet/Insp	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C2- Oil out	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C3- Water LC	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL 3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C4- Oil LC	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL 3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C5- HLSD	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL 3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C6- PSV	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL 3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C7- Inspection	1	2" NPS	TOL	SA105N	CL 3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C8A/8B – Water LG	2	3/4" NPS	TOL	SA105N	CL 6000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C9A/9B – Oil LG	2	3/4" NPS	TOL	SA105N	CL 6000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C10- Press. Ind.	1	1/2" NPS	TOL	SA105N	CL 6000	N/A	UW16.1(a)	Shell
C11- Temp. Ind.	1	3/4" NPS	TOL	SA105N	CL 6000	N/A	UW16.1(a)	Shell

Other/ AutresDate Aug 15/13Name Silverado Oilfield Ventures Ltd.
(Manufacturer/ *Constructeur*)Signed [Signature]
(Representative)Date 15 AUG 2013Name Joe Tworek NB 12995 A,B AB 261
(Print Inspector's Name/ *Nom de l'inspecteur*)Inspector's
Signature [Signature]